

**DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR EMB/02/2008**

1. Producent wyrobu budowlanego: **LEIER-Malbork Sp. z o.o.
82-200 Malbork, Al. Wojska Polskiego 92**
2. Nazwa wyrobu budowlanego: **Pustak ścienny 3 komorowy 25 z betonu zwykłego**
3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu budowlanego: **PKWiU 26.61.11 – 30.42**
4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:
**Do murowania na wpust-wypust ze spoinami poziomymi zwykłymi.
Przeznaczone zwykle do stosowania z osłoniętymi powierzchniami.**
5. Specyfikacja techniczna: **PN-EN 771-3, styczeń 2005
Wymagania dotyczące elementów murowych
Część 3: Elementy murowe z betonu kruszywowego
(z kruszywami zwykłymi i lekkimi)**
6. Deklarowane cechy techniczne wyrobu budowlanego:

Rodzaj elementu	element murowy z betonu kruszywowego, zwykły
Kategoria	element murowy kategorii I
Długość	490 mm
Szerokość	250 mm
Wysokość	220 mm
Odchyłki wymiarów - wartość średnia	Kategoria D1 (+3/-5 mm) Płaskość: WUN Równoległość: WUN
Kształt i budowa	Grupa II wg EN 1996-1-1
Wytrzymałość na ściskanie:	5,0 N/mm ² (⊥ do powierzchni kładzenia)
Stabilność wymiarów	rozszerzalność pod wpływem wilgoci: 0,57 mm/m kurczliwość w wyniku suszenia: 0,65 mm/m
Wytrzymałość spoiny	0,15 N/mm ²
Reakcja na ogień	Euroklasa A1
Absorpcja wody	Nie ekspozować na zewnątrz
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	5/15
Izolacyjność od bezpośrednich dźwięków powietrznych:	Gęstość brutto w stanie suchym: 1220 kg/m ³ (± 10%) Kształt i budowa: jak powyżej
Ekwiwalentny współczynnik przewodzenia ciepła (λ_{equ})	0,67 W/mK
Trwałość (odporność na zamrażanie-rozmrażanie)	10 cykli
Substancje niebezpieczne	nie występują

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu:

**CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI NR 1489-CPD-9/ZKP/07 WYDANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ
„CEBET” AKREDYTOWANĄ PRZEZ PCA W ZAKRESIE WYROBÓW (CERTYFIKAT AKREDYTACJI NR AC 008)
ORAZ W ZAKRESIE SYSTEMÓW ZARZĄDZANIA (CERTYFIKAT AKREDYTACJI NR AC 104).**

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 5.

LEIER-MALBORK
Sp. z o.o. (6)
Aleja Wojska Polskiego 92
82-200 MALBORK
NIP 579-17-85-364 REGON 191700841

Malbork, 23.01.2008r.
(miejsce i data wystawienia)

PEŁNOMOCNIK
ds. JAKOŚCI

Wojciech Stasiak

Szef zakładowej Kontroli Produkcji
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)



**Instytut Ceramiki
i Materiałów
Budowlanych**

JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA UNII EUROPEJSKIEJ Nr 1487



AC 008

ODDZIAŁ BETONÓW - CEBET w Warszawie



JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA
03-042 Warszawa, ul. Marywińska 42 B

tel. (+48 22) 811 02 81, fax (+48 22) 811 24 79, e-mail: info@cebet.waw.pl, www.cebet.waw.pl

CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI 1487-CPD-9/ZKP/07¹⁾

Zgodnie z Dyrektywą Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do wyrobów budowlanych (Dyrektywa Wyroby Budowlane – CPD), znowelizowaną przez Dyrektywę Rady 93/68/EWG z dnia 22 lipca 1993 r., stwierdza się, że wyroby budowlane:

**elementy murowe (kategoria I)
z betonu kruszywowego**

**przeznaczone do stosowania we wszystkich formach ścian budynków
stosownie do deklarowanych właściwości wyrobów**

wprowadzane do obrotu przez producenta:

**LEIER - MALBORK
Spółka z o.o.**

**Al. Wojska Polskiego 92
82-200 Malbork**

wyprodukowane w zakładzie:

jw.

zostały poddane przez producenta wstępnym badaniom typu i zakładowej kontroli produkcji a notyfikowana jednostka – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych – przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu i audit zakładowej kontroli produkcji oraz sprawuje ciągły nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji. Niniejszy certyfikat stanowi poświadczenie, że zostały zastosowane wszystkie postanowienia dotyczące oceny zakładowej kontroli produkcji opisane w załączniku ZA do normy:

**PN-EN 771-3:2005
ze zmianą
PN-EN 771-3:2005/A1:2006**

Niniejszy certyfikat obowiązuje od dnia **28.06.2010r.** i pozostaje ważny tak długo dopóki ważna jest ww. zharmonizowana specyfikacja techniczna oraz jeżeli warunki produkcji w zakładzie lub system zakładowej kontroli produkcji nie ulegną znaczącym zmianom.

**Kierownik
Jednostki Certyfikującej**

mgr Helena Bartos



Dyrektor Oddziału

dr inż. Mirosław Włodarczyk

¹⁾ **verte!**