

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr KOM/STALM/11/2019/0

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Komin LEIER STAL wg EN 14989-2, T200 - P1 - W - V_m - O00 o średnicy wewnętrznej przewodu spalinowego: 60, 80 mm

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

System kominowy, przeznaczony do eksploatacji w warunkach mokrych, w warunkach nadciśnienia (P1), przeznaczony do odprowadzania spalin z urządzeń grzewczych z zamkniętą komorą spalania kondensacyjnych (W) opalanych gazem, przy czym spaliny są odprowadzane do atmosfery wewnętrznym kanałem stalowym, a powietrze do spalania paliwa doprowadzane jest z zewnątrz przez kanał powietrzny.

3. Producent:

LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

2+

5. Norma zharmonizowana:

EN 14989-2:2007 Kominy. Wymagania i metody badań metalowych kominów i kanałów doprowadzających powietrze, wykonanych z dowolnego materiału, przeznaczonych do urządzeń z zamkniętą komorą spalania. Część 2: Kanały spalin i kanały doprowadzające powietrze do zamkniętych komór spalania.

Jednostka notyfikowana:

TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, n.o. - 1301

6. Deklarowane właściwości użytkowe

| Zasadnicze charakterystyki | | Właściwości użytkowe | Zharmonizowana specyfikacja techniczna i rozdziały |
|---|--|---|--|
| | | | EN 14989-2:2007 |
| Wytrzymałość na ściskanie | | Największe obciążenie odcinków układu powietrzno- spalinowego 35 m | 7.2.1 |
| Odporność ogniowa | w kierunku z zewnątrz na zewnątrz | NPD | 7.3.1 |
| | w kierunku z wewnątrz na zewnątrz | T200, O00 kryteria spełnione (P1) | 7.3.2 |
| Szczelność / dopuszczalny przeciek gazu | kanału spalin | P1 (poniżej 0,006 l / s¹ m² przy ciśnieniu 200 Pa) | 7.4.1 |
| | kanału doprowadzającego powietrze | poniżej 0,28 l / s¹ m² przy ciśnieniu 40 Pa | 7.4.2 |
| Opory przepływu | kanału spalin | r = 0.001 m | 7.5.4.1 |
| | kanałów doprowadzających powietrze | r = 0.003 m | 7.5.4.1 |
| Opory przepływu | przez kształtki kanału spalin | NPD | 7.5.4.2 |
| | przez kształtki kanału powietrza | NPD | 7.5.4.2 |
| Opór przenikania ciepła | | 0 m²K/W przy projektowanej temperaturze | 7.5.2 |
| Odporność na zmienne obciążenia termiczne | | odpowiednia | 7.5.1.2 |
| Wytrzymałość na zginanie / rozciągania | połączeń odcinków komina i kształtek | spełnia | 7.2.2 |
| | przy zabudowie skośnej | nie przewiduje się | 7.2.3.1 |
| | elementów poddanych obciążeniu wiatrem | nie przewiduje się | 7.2.3.2 |
| Odporność na działanie chemikaliów | | spełnia | 7.5.5 |
| Odporność na korozję | | spełnia | 7.6 |
| Odporność na przemienne zamarzanie i odmarzanie | | NPD | 7.6.4 |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał (-a)

mgr inż. Grzegorz Kulik

Kierownik Laboratorium, Szef ZKP

KIEROWNIK LABORATORIUM

 mgr inż. Grzegorz Kulik

w Woli Rzędzińskiej

dnia 2019-11-12



Notifikovaná osoba č. 1301

TECHNICKÝ A SKŮŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

Certifikát zgodnosti zakładowej kontroli produkcji

1301 – CPR – 1485

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie o wyrobach budowlanych - CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego

System kominowy typu Leier Stal

według EN 14989-2 jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery, w którym powietrze spalania dla urządzeń z zamkniętą komorą spalania dostarczane przez szczelinę pomiędzy obudową a wkładką komina.

Dostarczony na rynek pod nazwą

LEIER POLSKA S. A.
33-150 Wola Rzędzińska 155a
Polska

w zakładzie produkcyjnym

Zakład Sierakowice
ul. Kozielska 1, 44-156 Sierakowice
Polska

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy

EN 14989-2: 2007

według systemu 2+ są stosowane, oraz

system zakładowej kontroli produkcji uznaje się za zgodny z obowiązującymi wymaganiami

Certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 1 października 2019 r. i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji zawarte w zharmonizowanej normie zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób budowlany i warunki produkcji w zakładzie nie zmienią się znacząco.

Bratysława 1. października 2019 r.



Inż. Daša Kozáková
Kierownik Jednostki notyfikowanej 1301

113399