

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr KOM/STALM/11/2019/0

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**Komin LEIER STAL wg EN 14989-2, T200 - P1 - W - V<sub>m</sub> - O00 o średnicy wewnętrznej przewodu spalinowego: 60, 80 mm**

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

**System kominowy, przeznaczony do eksploatacji w warunkach mokrych, w warunkach nadciśnienia (P1), przeznaczony do odprowadzania spalin z urządzeń grzewczych z zamkniętą komorą spalania kondensacyjnych (W) opalanych gazem, przy czym spaliny są odprowadzane do atmosfery wewnętrznym kanałem stalowym, a powietrze do spalania paliwa doprowadzane jest z zewnątrz przez kanał powietrzny.**

3. Producent:

**LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a**

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**2+**

5. Norma zharmonizowana:

**EN 14989-2:2007 Kominy. Wymagania i metody badań metalowych kominów i kanałów doprowadzających powietrze, wykonanych z dowolnego materiału, przeznaczonych do urządzeń z zamkniętą komorą spalania. Część 2: Kanały spalin i kanały doprowadzające powietrze do zamkniętych komór spalania.**

Jednostka notyfikowana:

**TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, n.o. - 1301**

6. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna i rozdziały
			EN 14989-2:2007
Wytrzymałość na ściskanie		<b>Największe obciążenie odcinków układu powietrzno- spalinowego 35 m</b>	<b>7.2.1</b>
Odporność ogniowa	w kierunku z zewnątrz na zewnątrz	<b>NPD</b>	<b>7.3.1</b>
	w kierunku z wewnątrz na zewnątrz	<b>T200, O00 kryteria spełnione (P1)</b>	<b>7.3.2</b>
Szczelność / dopuszczalny przeciek gazu	kanału spalin	<b>P1 (poniżej 0,006 l / s<sup>1</sup> m<sup>2</sup> przy ciśnieniu 200 Pa)</b>	<b>7.4.1</b>
	kanału doprowadzającego powietrze	<b>poniżej 0,28 l / s<sup>1</sup> m<sup>2</sup> przy ciśnieniu 40 Pa</b>	<b>7.4.2</b>
Opory przepływu	kanału spalin	<b>r = 0.001 m</b>	<b>7.5.4.1</b>
	kanałów doprowadzających powietrze	<b>r = 0.003 m</b>	<b>7.5.4.1</b>
Opory przepływu	przez kształtki kanału spalin	<b>NPD</b>	<b>7.5.4.2</b>
	przez kształtki kanału powietrza	<b>NPD</b>	<b>7.5.4.2</b>
Opór przenikania ciepła		<b>0 m<sup>2</sup>K/W przy projektowanej temperaturze</b>	<b>7.5.2</b>
Odporność na zmienne obciążenia termiczne		<b>odpowiednia</b>	<b>7.5.1.2</b>
Wytrzymałość na zginanie / rozciągania	połączeń odcinków kominu i kształtek	<b>spełnia</b>	<b>7.2.2</b>
	przy zabudowie skośnej	<b>nie przewiduje się</b>	<b>7.2.3.1</b>
	elementów poddanych obciążeniu wiatrem	<b>nie przewiduje się</b>	<b>7.2.3.2</b>
Odporność na działanie chemikaliów		<b>spełnia</b>	<b>7.5.5</b>
Odporność na korozję		<b>spełnia</b>	<b>7.6</b>
Odporność na przemienne zamarzanie i odmarzanie		<b>NPD</b>	<b>7.6.4</b>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał (-a)

**mgr inż. Grzegorz Kulik**

**Kierownik Laboratorium, Szef ZKP**

KIEROWNIK LABORATORIUM  
  
 mgr inż. Grzegorz Kulik

w Woli Rzędzińskiej

dnia 2019-11-12



Notifikovaná osoba č. 1301

**TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.**  
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE  
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

## Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji

**1301 – CPR – 1482**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie o wyrobach budowlanych - CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego

### System kominowy typu Leier Stal

według EN 14989-2 jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery, w którym powietrze spalania dla urządzeń z zamkniętą komorą spalania dostarczane przez szczelinę pomiędzy obudową a wkładką komina.

Dostarczony na rynek pod nazwą

**LEIER POLSKA S. A.**  
**33-150 Wola Rzędzińska 155a**  
**Polska**

w zakładzie produkcyjnym

**Zakład Wola Rzędzińska**  
**33-150 Wola Rzędzińska 155a**  
**Polska**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy

**EN 14989-2: 2007**

według sytemu 2+ są stosowane, oraz

**system zakładowej kontroli produkcji uznaje się za zgodny z obowiązującymi wymaganiami**

Certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 1 października 2019 r. i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji zawarte w zharmonizowanej normie zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób budowlany i warunki produkcji w zakładzie nie zmienią się znacząco.

Bratysława 1. października 2019 r.



Inz. Daša Kozáková  
Kierownik Jednostki notyfikowanej 1301

113393