

INSTRUKCJA OBSŁUGI

oraz

Informacja dotycząca zagrożenia dla zdrowia i bezpieczeństwa jakie wyrób stwarza podczas stosowania i użytkowania

Niniejsza instrukcja dotyczy ceramicznych pustaków stropowych Ackermana produkowanych przez przedsiębiorstwo LEIER Polska SA

Warunki przechowywania

Wyroby pakietowane na paletach drewnianych należy ustawiać na utwardzonych i wypoziomowanych placach. Zależnie od jakości powierzchni składowania, pakiety można przymocować w maksymalnie trzech warstwach pakietów. Wyroby luzem należy układać w przymach. Nie należy układać wyrobów bezpośrednio na gruncie. Należy stosować warstwy pośrednie np. palety, papę lub inne. Wyroby powinny być zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych.

Warunki transportu i rozładunku

Nie wolno przekraczać dopuszczalnych ładowności samochodów. Pakiety na powierzchni ładunkowej powinny być równomiernie rozmieszczone, a układ pakietów powinien uwzględniać dopuszczalne obciążenia na jedną oś. Pakiety powinny być przypięte do środka transportowego przy pomocy pasów. Do za- i rozładunku należy stosować wózki widłowe, dźwigowe urządzenia samochodowe lub inne urządzenia dźwigowe wyposażone w odpowiedni osprzęt, który nie powoduje uszkodzenia wyrobów w trakcie za- i rozładunku.

Podstawowe przeznaczenie

Pustaki stropowe Ackermana B 20/20 przeznaczone są do wykonywania stropów i stropodachów typu Ackermana i stosowane są jako wypełnienie przestrzeni między żebrami nośnymi stropu.

Ogólne warunki stosowania i wykonywania

Ceramiczne stropy Ackermana są stropami gęsto żebrowymi betonowanymi w miejscu wbudowania. Stropowe pustaki ceramiczne Ackermana stanowią wypełnienie tego stropu, nadają właściwy kształt żeberkom żelbetowym i stanowią podkład dla warstwy sufitowej. W trakcie wykonywania stropu należy stosować się do obowiązujących w tym zakresie norm i przepisów.

Strop należy wykonywać ściśle według projektu. Podane niżej informacje mają charakter ogólny i pomocniczy.

Przed betonowaniem należy pustaki obficie zlać wodą. Deskowanie pod strop może być pełne lub składać się z pojedynczych desek ułożonych pod żebrami, podpartych rusztowaniem (z rygli i stempli). Pustaki układa się na mijankę. Żebra o rozstawie równym szerokości pustaków zbroi się na ogół jednym prętem stalowym o średnicy od 10 do 20mm (w zależności od rozpiętości i obciążenia). Pręt z co drugiego żebra odgina się nad pustakami przed ścianą nośną i kotwi się do górnych prętów wieńca ułożonego na murze. Wieńce zbroi się czterema prętami średnicy 10 lub 12 mm oraz strzemionami z prętów o średnicy nie mniejszej niż 4,5 mm. Strzemiona w żebrach wykonuje się z prętów o średnicy nie mniejszej niż 4,5 mm w liczbie 3 szt na 1mb żebra. Liczbę żeber można zwiększyć przy podporach, jeśli jest to konieczne ze względu na ścinanie. Przy niewielkich obciążeniach zmiennych (stropodachy, stropy budynków mieszkalnych itp.) i przy starannym wykonaniu konstrukcji można w środkowej części przęsta ograniczyć liczbę strzemion lub nie umieszczać ich w ogóle i zastosować strzemiona tylko w strefach podporowych.

Do wykonania warstwy nadbetonu stosuje się najczęściej beton klasy C16/20 (B20) lub według projektu.

Przy betonowaniu należy zwracać uwagę na dokładne wypełnienie wszystkich miejsc w żebrach i wieńcach oraz otulenie zbrojenia. Należy przestrzegać właściwych grubości warstw nadbetonu w zależności od wielkości obciążenia użytkowego oraz od rodzaju tego obciążenia.

Maksymalne rozpiętości stropu przy zastosowaniu pustaka Ackerman B 20/20 przy założeniu obciążeń typowych jak dla budynku mieszkalnego.

Wysokość pustaka (cm)	Ciężar pustaka (kg)	Płyta nadbetonu 4 cm		Płyta nadbetonu 3 cm	
		Stropy ciągłe lub częściowo zamocowane	Stropy wolno podparte	Stropodachy ciągłe lub częściowo zamocowane	Stropodachy wolno podparte
20	7,2	6,50	5,40	8,20	7,15

Na powierzchniach wyrobu mogą występować przebarwienia o zróżnicowanej intensywności i barwie. Przebarwienia nie mają wpływu na własności użytkowe ani wyrobu, ani stropu.

Elementy stropowe można ciąć. Do cięcia można stosować różne urządzenia tnące: piły tarczowe, piły taśmowe, tarcze tnące. Należy dostosować wielkość i jakość elementów tnących do gabarytu wyrobu i twardości tworzywa. Prace należy wykonywać zgodnie z zasadami BHP obowiązującymi przy obsłudze urządzeń tnących

Informacja dotycząca zagrożenia dla zdrowia i bezpieczeństwa jakie wyrób stwarza w trakcie stosowania i użytkowania

W trakcie prowadzenia prac budowlanych należy stosować środki ochrony indywidualnej zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami BHP. W trakcie cięcia wyrobów może pojawić się pył, który może zawierać krzemionkę. W trakcie cięcia należy stosować maseczki ochronne. Wyroby nie zawierają żadnych substancji niebezpiecznych. W trakcie składowania oraz eksploatacji nie wydzielają się żadne substancje, które mogłyby stanowić jakiegokolwiek zagrożenie dla zdrowia ludzi lub zwierząt. Pustaki odpowiadają wymaganiom higienicznym – Atest higieniczny Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego HK/B/0499/01/2013

W przypadku odsprzedaży wyrobów, kopię tego dokumentu należy dostarczyć odbiorcy w formie papierowej lub elektronicznej.. Aktualną wersję dokumentu można pobrać ze strony internetowej: www.leier.pl.