

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr KOM/STALM/11/2019/0

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Komin LEIER STAL wg EN 14989-2, T200 - P1 - W - V_m - O00 o średnicy wewnętrznej przewodu spalinowego: 60, 80 mm

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

System kominowy, przeznaczony do eksploatacji w warunkach mokrych, w warunkach nadciśnienia (P1), przeznaczony do odprowadzania spalin z urządzeń grzewczych z zamkniętą komorą spalania kondensacyjnych (W) opalanych gazem, przy czym spaliny są odprowadzane do atmosfery wewnętrznym kanałem stalowym, a powietrze do spalania paliwa doprowadzane jest z zewnątrz przez kanał powietrzny.

3. Producent:

LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

2+

5. Norma zharmonizowana:

EN 14989-2:2007 Kominy. Wymagania i metody badań metalowych kominów i kanałów doprowadzających powietrze, wykonanych z dowolnego materiału, przeznaczonych do urządzeń z zamkniętą komorą spalania. Część 2: Kanały spalin i kanały doprowadzające powietrze do zamkniętych komór spalania.

Jednostka notyfikowana:

TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, n.o. - 1301

6. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna i rozdziały
			EN 14989-2:2007
Wytrzymałość na ściskanie		Największe obciążenie odcinków układu powietrzno- spalinowego 35 m	7.2.1
Odporność ogniowa	w kierunku z zewnątrz na zewnątrz	NPD	7.3.1
	w kierunku z wewnątrz na zewnątrz	T200, O00 kryteria spełnione (P1)	7.3.2
Szczelność / dopuszczalny przeciek gazu	kanału spalin	P1 (poniżej 0,006 l / s¹ m² przy ciśnieniu 200 Pa)	7.4.1
	kanału doprowadzającego powietrze	poniżej 0,28 l / s¹ m² przy ciśnieniu 40 Pa	7.4.2
Opory przepływu	kanału spalin	r = 0.001 m	7.5.4.1
	kanałów doprowadzających powietrze	r = 0.003 m	7.5.4.1
Opory przepływu	przez kształtki kanału spalin	NPD	7.5.4.2
	przez kształtki kanału powietrza	NPD	7.5.4.2
Opór przenikania ciepła		0 m²K/W przy projektowanej temperaturze	7.5.2
Odporność na zmienne obciążenia termiczne		odpowiednia	7.5.1.2
Wytrzymałość na zginanie / rozciągania	połączeń odcinków komina i kształtek	spełnia	7.2.2
	przy zabudowie skośnej	nie przewiduje się	7.2.3.1
	elementów poddanych obciążeniu wiatrem	nie przewiduje się	7.2.3.2
Odporność na działanie chemikaliów		spełnia	7.5.5
Odporność na korozję		spełnia	7.6
Odporność na przemienne zamarzanie i odmarzanie		NPD	7.6.4

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał (-a)

mgr inż. Grzegorz Kulik

Kierownik Laboratorium, Szef ZKP

KIEROWNIK LABORATORIUM

 mgr inż. Grzegorz Kulik

w Woli Rzędzińskiej

dnia 2019-11-12



Notifikovaná osoba č. 1301

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji

1301 – CPR – 1484

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie o wyrobach budowlanych - CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego

System kominowy typu Leier Stal

według EN 14989-2 jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery, w którym powietrze spalania dla urządzeń z zamkniętą komorą spalania dostarczane przez szczelinę pomiędzy obudową a wkładką komina.

Dostarczony na rynek pod nazwą

LEIER POLSKA S. A.
33-150 Wola Rzędzińska 155a
Polska

w zakładzie produkcyjnym

Zakład Markowicze
Cegielnia Markowicze 5, 23-414 Majdan Stary
Polska

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy

EN 14989-2: 2007

według sytemu 2+ są stosowane, oraz

system zakładowej kontroli produkcji uznaje się za zgodny z obowiązującymi wymaganiami

Certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 1 października 2019 r. i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji zawarte w zharmonizowanej normie zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób budowlany i warunki produkcji w zakładzie nie zmienią się znacząco.

Bratysława 1. października 2019 r.




Inż. Daša Kozáková
Kierownik Jednostki notyfikowanej 1301

113397