

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr SR/KOM/SMARTS/06/2018/0

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
System kominowy typu LEIER SMART z kanałem wentylacyjnym lub bez,
EN 13063-1, T600 N1 D 3 G100; EN 13063-1, T400 N1 D 3 G50 o średnicy wewnętrznej: 180, 200 mm
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Wielopowłokowe systemy kominowe odporne na pożar sadzy przeznaczone do eksploatacji w warunkach niezagrażających zawilgoceniu, o 3 klasie odporności na korozję, klasie ciśnienia N1 lub N2 wg EN 1443, którymi odprowadza się produkty spalania do atmosfery przez ceramiczny kanał wewnętrzny
- Producent:
LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a; Zakład Sierakowice, adres zakładu: 44-156 Sierakowice, ul. Kozielska 1
- System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 2+
- Norma zharmonizowana: EN 13063-1: 2005+A1:2007 Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi
Część 1: Wymagania i badania dotyczące odporności na pożar sadzy
Jednostka notyfikowana: TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, n.o. - 1301
- Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna i rozdziały
		EN 13063-1:2005+A1:2007
Odporność ogniowa (przy kierunku działania z zewnątrz na zewnątrz)	NPD	5.2.4
Odporność ogniowa (podczas działania od wewnątrz na zewnątrz - pożar sadzy, szok termiczny)	T600, G100 kryteria spełnione (N1) T400, G50 kryteria spełnione (N1)	5.2.1.3
Szczelność / Przeciek	N1 (poniżej $2 \times 10^{-3} \text{ m}^3 \text{ s}^{-1} \text{ m}^{-2}$ przy ciśnieniu 40 Pa)	5.3.1
Opory przepływu	$r = 0,0015 \text{ m}$ (wg EN 13384-1)	5.3.3
Wymiarowanie / Opór przenikania ciepła	R56 ($\phi 180$) R41 ($\phi 200$)	5.2.3
Odporność na szok termiczny	T600 spełniona (N1), spełniona (G)	5.2.1.3 i 5.3.1
Wytrzymałość na ściskanie (ceramicznego kanału wewnętrznego)	$> 25 \text{ MN/m}^2$	5.1.2
Maksymalna wysokość (kanału wewnętrznego)	35 m	5.1.3
Wytrzymałość na ściskanie materiałów łączących	kanał wewnętrzny: $\geq 10 \text{ N/mm}^2$ części obudowy zewnętrznej: $\geq 5 \text{ N/mm}^2$	5.1.4.2 5.1.7
Wytrzymałość na ściskanie obudowy zewnętrznej	maksymalna wysokość komina: 35 m	5.1.6
Odporność na składniki chemiczne, korozję, szczelność, przecieki, kwasoodporność. Wytrzymałość na ściskanie przy działaniu składników chemicznych	spełniona (D 3)	5.3.2
Odporność na przemienne zamarzanie i odmarzanie	NPD	5.5

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał (-a)

mgr inż. Zajdel Marcin

w Sierakowicach

Kierownik Zakładu

KIEROWNIK ZAKŁADU
w Sierakowicach

mgr inż. Marcin Zajdel

dnia 2018-06-30

Nazwa i siedziba producenta

LEIER POLSKA SA
33-150 Wola Rzędzińska 155a

Zakład Sierakowice
44-156 Sierakowice, ul. Kozielska 1

tel. +48 32 40 12 900
email: sierakowice@leier.pl

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr SR/KOM/SMARTM/06/2018/0

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
System kominowy typu LEIER SMART z kanałem wentylacyjnym lub bez, EN 13063-2, T200 N1 W 2 O00 o średnicy wewnętrznej: 180, 200 mm
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Wielopowłokowe systemy kominowe, przystosowane do eksploatacji w warunkach zawilgocenia, o klasie ciśnienia N1 lub N2 wg EN 1443, przeznaczone do eksploatacji w temperaturze co najwyżej T 600 wg EN 13063-1:2005+A1, które odprowadzają spaliny przez ceramiczny kanał wewnętrzny na zewnątrz
- Producent:
LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a; Zakład Sierakowice, adres zakładu: 44-156 Sierakowice, ul. Kozielska 1
- System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 2+
- Norma zharmonizowana: EN 13063-2: 2005+A1:2007 Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi
Część 2: Wymagania i badania dotyczące eksploatacji w warunkach zawilgocenia
Jednostka notyfikowana: TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, n.o. - 1301
- Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna i rozdziały
		EN 13063-2:2005+A1:2007
Odporność ogniowa (przy kierunku działania z zewnątrz na zewnątrz)	NPD	5.2.5
Odporność na szok termiczny	T200, O00 kryteria spełnione (N1)	5.2.1
Szczelność / Przeciek	N1 (poniżej $2 \times 10^{-3} \text{ m}^3 \text{ s}^{-1} \text{ m}^{-2}$ przy ciśnieniu 40 Pa)	5.3.1
Opory przepływu	$r = 0,0015 \text{ m}$ (wg EN 13384-1)	5.3.3
Wymiarowanie / Opór przenikania ciepła	R56 ($\phi 180$) R41 ($\phi 200$)	5.2.4
Wytrzymałość:		
Maksymalna wysokość (kanału wewnętrznego)	35 m	5.1.2
Wytrzymałość na ściskanie materiałów łączących	kanał wewnętrzny: $\geq 10 \text{ N/mm}^2$ części obudowy zewnętrznej: $\geq 5 \text{ N/mm}^2$	5.1.3.1.2
Wytrzymałość na ściskanie obudowy zewnętrznej	35 m	5.1.5
Odporność kwasoodporność	spełniona (W 2)	5.3.2.1 i 5.3.2.2
Odporność na przemienne zamarzanie i odmarzanie	NPD	5.5

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał (-a)

mgr inż. Zajdel Marcin

Kierownik Zakładu

w Sierakowicach

KIEROWNIK ZAKŁADU
w Sierakowicach

mgr inż. Marcin Zajdel

dnia 2018-06-30

Nazwa i siedziba producenta

LEIER POLSKA SA
33-150 Wola Rzędzińska 155a

Zakład Sierakowice
44-156 Sierakowice, ul. Kozielska 1

tel. +48 32 40 12 900
email: sierakowice@leier.pl



Notifikovaná osoba č. 1301

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji

1301 – CPR – 1381

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie o wyrobach budowlanych - CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego

Kominowe systemy z glinianymi/ceramicznymi kanałami spalinowymi LEIER

Rodzaje systemów kominowych i ich zastosowania są określone w załączniku 1 do Certyfikatu na jego odwrocie.

Dostarczony na rynek pod nazwą

LEIER POLSKA S. A.
33-150 Wola Rzędzińska 155a
Polska

w zakładzie produkcyjnym

Zakład Sierakowice
ul. Kozielska 1, 44-156 Sierakowice
Polska

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA norm

EN 13063-1: 2005+A1: 2007, EN 13063-2: 2005+A1: 2007, EN 13063-3: 2007


według systemu 2+ są stosowane, oraz

system zakładowej kontroli produkcji uznaje się za zgodny z obowiązującymi wymaganiami

Certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 28 maja 2018 r. i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji zawarte w zharmonizowanej normie zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób budowlany i warunki produkcji w zakładzie nie zmienią się znacząco.

Bratysława 28. maja 2018 r.




Inz. Daša Kozáková
Kierownik Jednostki notyfikowanej 1301

103191

Załącznik 1 do certyfikatu 1301 – CPR – 1381:

Rodzaje wyrobów i ich zastosowanie:

Kominowy system otwarty typu LEIER według EN 13063-1 i EN 13063-2

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, odporny na pożar sadzy, pracujący w warunkach suchych lub wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu).

Kominowy system otwarty typu LEIER BASIC według EN 13063-1

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, odporny na pożar sadzy, pracujący w warunkach suchych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu).

Kominowy system LEIER TURBO według EN 13063-2 i EN 13063-3

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, z jednego lub więcej urządzeń z zamkniętą komorą spalania; pracujący w warunkach wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu), przy czym powietrze spalania dostarczane jest do komory spalania oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy przewodem kominowym, a obudową komina.

Kominowe systemy LEIER TURBO-N i LEIER TURBO-S według EN 13063-2 i EN 13063-3

są przeznaczone do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, pracujące w warunkach wilgotnych, w warunkach nadciśnienia, przy czym powietrze spalania dla urządzeń z zamkniętą komorą spalania dostarczane jest oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy przewodem kominowym, a obudową komina.

Kominowy system LEIER SMART według EN 13063-1 i EN 13063-2

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, odporny na pożar sadzy, pracujący w warunkach suchych lub wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu).

Kominowy system LEIER MULTI według EN 13063-2 i EN 13063-3

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, z jednego lub więcej urządzeń z zamkniętą komorą spalania; pracujący w warunkach wilgotnych, w warunkach nadciśnienia, przy czym powietrze spalania dostarczane jest do komory spalania oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy przewodem kominowym, a obudową komina.

Kominowy system LEIER DUO z dwuprzewodowym odciąganiem produktów spalania według EN 13063-1, EN 13063-2 i EN 13063-3

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, przy czym:

- jeden kanał jest izolowany cieplnie, jest odporny na pożar sadzy, pracuje w warunkach suchych lub wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu),
- drugi kanał pracuje w warunkach wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu) lub nadciśnienia, a powietrze spalania dostarczane jest do komory spalania oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy przewodem kominowym, a obudową komina.

