

ЮРИДИЧНА АДРЕСА КОМПАНІЇ

33-150 Воля-Жендзінська 155 а
телефон 14 631-37-00
факс: 14 631-36-00
www.leier.pl

ВИРОБНИЧІ ЗАВОДИ

- 33-150 Воля-Жендзінська 155 а
телефон 14 631-37-00
факс: 14 631-36-00
E-mail: tarnow@leier.pl
- 23-414 Старий Майдан
Марковичі-Цегельня 5
телефон 84 685-19-60
факс: 84 685-19-70
E-mail: markowicze@leier.pl
- 44-156 Сераковіце
вул. Козельська 1
телефон 32 401-29-00
факс: 32 401-29-38
E-mail: sierakowice@leier.pl
- 82-200 Мальборк
Ал. Польського Війська 92
телефон 55 272-32-12
факс: 55 272-50-01
E-mail: malbork@leier.pl



Димохідна система LEIER MULTI

Інструкція монтажу

Leier



ДИМОХОДИ



МОНТАЖ ДИМОХІДНОЇ СИСТЕМИ LEIER MULTI

ЗАГАЛЬНІ РЕКОМЕНДАЦІЇ

MULTI

Димохідну систему LEIER MULTI

слід встановлювати відповідно до цієї інструкції, застосовних польських стандартів і норм будівельного законодавства, а також правил охорони праці.

Перед початком монтажу необхідно визначити висоту приєднання труб опалювальних приладів. Мінімальна відстань між приєднаннями становить 30см. або у випадку приєднань, що знаходяться навпроти один одного – 60см. До одного димоходу можна приєднати максимальну кількість 8 приладів, на одному поверсі 4 прилади.

Максимальна висота димоходу над поверхнею схилу покрівлі становить 3м. При висоті димоходу понад 1,5м. необхідно посилити димохід шляхом встановлення арматурних стержнів в отвори обшивних блоків на цементному розчині. Стержні повинні бути закріплені на довжині мінімум 1,0 м. нижче схилу даху і доведені до кінця димоходу.

Опалювальний прилад замонтований до димоходу не може генерувати вихлопні гази, температура яких перевищує 200оС.

Приєднання опалювального приладу можна проводити мінімум 24 години після монтажу шамотних труб при навколишній температурі 20о С (час, необхідний для отримання постійного з'єднання)

Пуск і експлуатацію димоходу можна починати не раніше ніж через 7 днів після завершення монтажу.

УВАГА: З огляду на низьку температуру вихлопних газів рекомендується утеплення димохідної системи в холодній сфері димоходу (вище останнього перекриття).

Димохід після кладки необхідно щонайменше оштукатурити, з метою забезпечення його перед дією погодних умов.

Перед початком експлуатації димохід повинен бути оглянутий сажотрусом, а огляд має закінчитись підписанням протоколу допуску до експлуатації. Прийом виконується уповноваженою особою - майстром-сажотрусом і є однією з умов отримання гарантії.

Будь-яка відповідальність виробника, пов'язана з використанням димоходу без прийому димоходу, а потім без поточного огляду димоходу, виключається.

СПОСІБ І ПОСЛІДОВНІСТЬ МОНТАЖУ

MULTI

Опалубні блоки повинні бути укладені на цементний або цементно-вапняний розчин марки М5 (PN-EN: 998-2). Товщина швів повинна бути 1 см.

Під час кладки особливу увагу необхідно приділити тому, щоб розчин не потрапив усередину блоку. Неприпустиме створення будь-яких тривалих (постійних) з'єднань між опалубними блоками і шамотними трубами.

Для з'єднання труб використовується виключно доданий високотермічний силікон HI-TEMP, відповідно до інструкції, додано до контейнера.

Труби з'єднувати на силікон встановивши келих вгору. Звернути увагу, перед накладанням силікону, щоб з'єднувальні елементи були чисті і сухі. Силікон наносити безперервним струменем товщиною не менше 4мм., в першу чергу наносуючи відповідну кількість на внутрішній нижній край келиха попередньо замонтованої труби, потім на нижній зовнішній край монтуєної труби. Після з'єднання надлишок силікону необхідно забрати з внутрішньої частини труби за допомогою очищувача. Тривале з'єднання настає після 24 годин при температурі 20оС.

Централізація і стабілізація шамотних труб всередині блоків обшивки відбувається за допомогою хомута з нержавіючої сталі, що накладається на келих кожної труби.

Під час монтажу верхню частину димоходу необхідно забезпечити від погодних умов, так щоб уникнути намокання димохідної шахти.

МОНТАЖ ДИМОХІДНОЇ СИСТЕМИ

MULTI

(від основи труби до вихлопної труби)

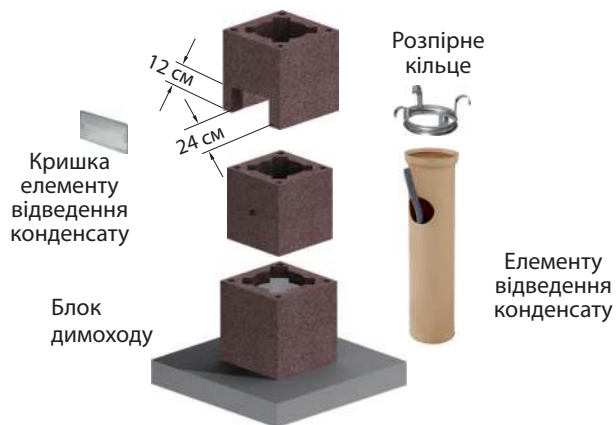
НОЖКА ДИМОХОДУ

Будівництво димоходу слід починати на попередньо зробленому (згідно з проектом) фундаменті, уклавши горизонтальну вологу ізоляцію (наприклад, 2 шари руберойду на клей). Перший опалубний блок необхідно накласти на розчин і заповнити його, на 2/3 висоти, бетоном, класу мінімум С8/10 (PN-EN 206-1). Після застигання бетону можна перейти до наступного етапу будівництва димоходу.

В другому блоці висвердлити отвір на роз'ємі для відведення конденсату діаметром 25мм. (або відповідно до розміру роз'єму), розміщеним біля 5см. нижче верхнього краю блоку. Опалубний блок укласти на розчині, а після цього всередині блоку розмістити по центру елемент відведення конденсату. З метою забезпечення стабільності, перший блок, навколо труби, залити бетоном, класу С8/10 (PN-EN 206-1), на висоту мінімум 12 см. Необхідно звернути увагу на зберігання вертикальності конденсатора та встановити трубу конденсатора так, щоб вона була направлена в сторону висвердленого отвору.

Увага! Забезпечити відведення конденсату від випадкового забруднення розчином під час монтажу блоків та виконання ковпака димоходу.

В третьому блоці (в нижній його частині) вирізати за допомогою болгарки з (диск для нарізання бетону) отвір для прикриття контрольного конденсатора за розмірами: ширина 24см. висота 12 см. Після цього нанести розчин і замонтувати блок так, щоб мати можливість виконувати контрольні огляди через вирізаний отвір. На келих конденсатора накласти центруючий хомут. Після цього вирівняти підключення конденсатора, через отвір, зроблений в другому блоці.



РЕВІЗІЯ ДИМОХОДУ

У наступному 4 блоці необхідно вирізати отвір шириною 21 см. на цілу висоту блоку. Блок необхідно встановити і вирівняти, встановлюючи вирізаний отвір стороною до запланованого ревізійного отвору.

Нанести силікон на келих конденсатора відповідно до рекомендацій, наданих в частині накладання силікону (СПОСІБ І ПОСЛІДОВНІСТЬ МОНТАЖУ), після цього розмістити наступний блок на розчині.

Нанести на нижній край ревізійної труби шар монтажного силікону (біля 0,5см. від його нижнього краю).

Замонтувати по центру ревізійну трубу в келиху конденсатора, після цього на келих ревізійної труби накласти центруюче кільце. Бляшки центруючого хомута встановити таким чином, щоб труба була встановлена, стабільно і зберігаючи вертикальне положення.



З'ЄДНАННЯ ПЕЧІ

Мінімальна висота осі з'єднання печі після монтажу в наступній черговості: конденсатора, ревізійної труби, з'єднувальної труби печі – становить біля 215 см. З метою зниження встановлення осі підключення можна скоротити з'єднувальну трубу печі знизу так, щоб келих був збережений.

Установити наступний блок на розчині.

В наступному блоці на келих ревізійної труби нанести монтажний силікон відповідно до рекомендацій (II. СПОСІБ І ПОСЛІДОВНІСТЬ МОНТАЖУ).

В наступному блоці на цілу його висоту вирізати отвір шириною 22 см, що пасує розміром до збірної бетонної фасадної плити. Установити вирізаний блок на розчині, встановлюючи його отвором в напрямку труби що відводить конденсат з опалювального приладу.

3. Після встановлення блоку приступити до монтажу з'єднувальної труби печі. З цією метою нанести на нижню частину труби монтажний силікон (біля 0,5 см. від його нижнього краю), зволожити виконану з піни нижню частину за допомогою очищувача, який необхідно закласти всередину труби перед її замонтуванням так, щоб піна виходила поза нижню її частину. Після цього замонтувати по центру з'єднувальну трубу в келих ревізійної труби, після цього на келих ревізійної труби накласти центруюче кільце. Бляшки центруючого хомута встановити таким чином, щоб труба була встановлена, стабільно і зберігаючи вертикальне положення.

Після цього забрати надлишок силікону з внутрішньої частини труби за допомогою очищувача, виймаючи його просуваючим рухом вгору (перед повторним використанням необхідно очистити губку очищувача від решток монтажного силікону). Дію повторювати в залежності від кількості під'єднаних котлів.



ДИМОХІДНА ШАХТА

Монтаж наступних блоків і прямих труб виконується, пам'ятаючи про послідовність. Тобто: спочатку блок на розчин, на келих останньої замонтованої труби наносимо силікон і монтуємо наступний блок. (рис. 4).

4. Після цього приступаємо до монтажу келиху прямої труби. Поступаємо так само як у випадку, описаному при монтажі з'єднувальної труби печі. Таким чином підносимо димохід на бажану висоту.



ПЕРЕХІД ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРИТТЯ

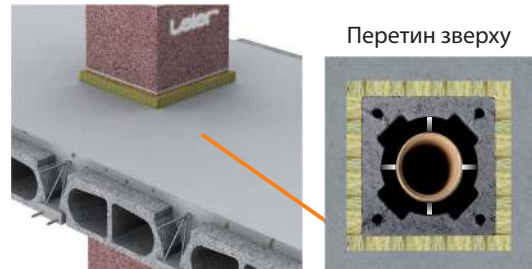
MULTI

ПЕРЕХІД ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРИТТЯ

Отвір у перекритті для забезпечення розширення димоходу має бути більше зовнішніх розмірів опалубних блоків приблизно на 2-3 см. У випадку дерев'яних конструкційних елементів, таких як балки, крокви тощо, компенсаційні шви повинні залишатися мін. 5 см, зробивши відповідні заміни. Компенсаційні шви необхідно заповнити твердою ватою.

5.

УВАГА: не використовувати пінопласт, ані інший згораючий матеріал.



КІНЕЦЬ ДИМОХОДУ

MULTI

При обробці димоходу зовні цеглою, облицювання слід проводити, починаючи з перекриття останнього поверху або на збірну залізобетонну опорну плиту (можна придбати в компанії Leier під цеглу товщиною 6,5 см), розміщену під схилом даху на блоку обшивки. Прохід через дах ущільнити мінеральною ватою і виконати необхідні бляхарські обробки.

Конструкція оголовка димоходу зі збірним ковпаком димоходу.

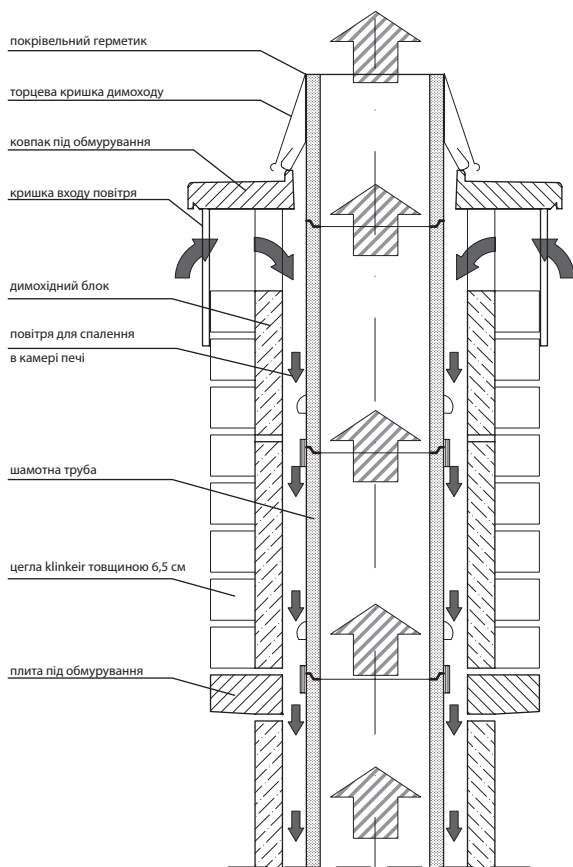
6.

Після укладення останнього блоку обшивки вирізати отвори для провітрюючих решіток 16x20 см. (для діаметру: 14-16 два решітки, для діаметру 18-20 чотири решітки). Конструкцію димоходу слід завершити таким чином, щоб остання шамотна труба (встановлена на сухо) виступала над останнім блоком обшивки – не клеювати її. На останній блок обшивки димоходу встановити на розчин, що використовується до встановлення блоків, збірний бетонний ковпак, в такий спосіб, щоб труба виступала центрально. Після цього витягнути з димоходу встановлену на «сухо» трубу. Встановити торцеву кришку димоходу на ковпак так, щоб дистанційні бляшки кришки опирались на виступаючий вгору виступ ковпака. Відміряти відстань від замку останньої вклеєної шамотної труби до верхнього краю торцевої кришки димоходу, отримуючи таким чином розмір останньої

труби. Вирізати останню трубу і прокласти на монтажному силіконі. Після цього встановити затискаючі торцеву кришку димоходу. Місце з'єднання труби з торцевою кришкою димоходу зміцнити покрівельною сумішшю.

Конструкція оголовка димоходу з ковпаком димоходу, залитим на будівельному майданчику.

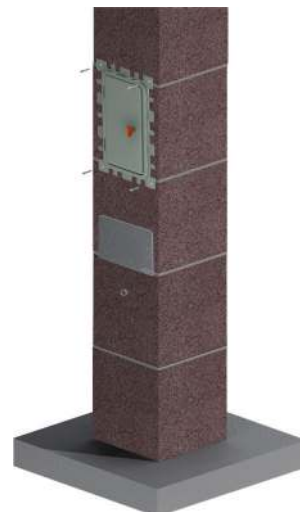
- Після укладення останнього блоку обшивки вирізати отвори для провітрюючих решіток 16x20см. (для діаметру: 14-16 два решітки, для діаметру 18-20 чотири решітки). На останній обшивний блок димоходу встановити бляшане кільце ковпакової опалубки так, щоб у ковпака був водовідлив. Підготовлену ковпачкову опалубку забетонувати на товщину 5-7 см, міряючи всередині ковпака. Встановити останню шамотну трубу і торцеву кришку димоходу так само, як і при складанні збірного ковпака.



МОНТАЖ ДИМОХІДНОЇ СИСТЕМИ
(Оздоблювальні роботи)

MULTI

- Монтаж ревізійних дверцят до блоку за допомогою дюбелів та кришки елемента відведення конденсату.



- Встановлення бетонної фасадної плити та щілин.
Увага! Оберегайте отвір від випадкового забруднення під час штукатурних робіт.



- Штукатурка димоходу.
- ЗГОЛОШЕННЯ ДИМОХОДУ ДО ПРИЙНЯТТЯ.**

ІХ. ЗГОЛОШЕННЯ ДИМОХОДУ ДО ПРИЙНЯТТЯ

Відповідно до статті 57 Закону від 7 липня 1994 р. «Будівельне право» (зведений текст, польський збірник законів 2010р. № 243, позиція 1623 зі змінами), вимурований димохід необхідно зголосити до димохідного прийняття з метою отримання протоколу отримання димохідної системи.

- Відповідно до частини 1с статті 62 Закону від 7 липня 1994 р. «Будівельне право» (зведений текст, польський збірник законів 2010р. № 243, позиція 1623 зі змінами), всі димохідні канали: димові, газові, вентиляційні, повинні бути контрольовані мінімум раз на рік.

Відповідно до Розпорядження Міністра Внутрішніх Справ і Адміністрації від 7 червня 2010 року, щодо протипожежної охорони будинків, інших будівельних об'єктів і територій § 34.

Вихлопні канали повинні чиститись мінімум 2 рази на рік, а димові канали з кухонь вугільних кафельних печей 4 рази на рік.