

ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ХАРАКТЕРИСТИКИ ВИКОРИСТАННЯ № МК/КОМ/SMARTPLUSM/11/2020/0

- Неповторний ідентифікаційний код типу виробу:
Димохідна система типу LEIER SMART PLUS з вентиляційним каналом або без нього, EN 13063-2, T200 N1 W 2 O00 з внутрішнім діаметром: 180, 200 мм
- Призначене використання:
Багатошарові системи димоходів, придатні для використання у вологих умовах з класом тиску N1 або N2, відповідно до EN 1443, призначені для роботи при максимальній температурі T 600 згідно з EN 13063-1:2005+A1, які випускають димові гази через керамічний внутрішній канал назовні
- Виробник
LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a; Завод Markowicze, адреса заводу: Cegielnia Markowicze 5 23-414 Majdan Stary
- Система або системи оцінки та перевірки сталості характеристик використання: **2+**
- Норма гармонізації: **EN 13063-2: 2005+A1:2007 Димохідні системи з керамічними внутрішніми каналами Частина 2: Вимоги та дослідження для використання у вологих умовах**
Одиниця нотифікації: **TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, п.о. - 1301**

6. Декларовані характеристики використання

Основні характеристики	Властивості використання	Гармонізована технічна специфікація і розділи
		EN 13063-2:2005+A1:2007
Вогнестійкість (з напрямком дії ззовні назовні)	NPD	5.2.5
Термічний удар	T200, O00 критерії виконано (N1)	5.2.1
Щільність / Протікання	N1 (нижче $2 \times 10^{-3} \text{ м}^3 \text{ с}^{-1} \text{ м}^{-2}$ при тиску 40 Па)	5.3.1
Опір потоку	$r = 0,0015 \text{ м}$ (згідно EN 13384-1)	5.3.3
Розміри / Опір теплопередачі	R56 (φ180) R41 (φ200)	5.2.4
Стійкість:		
Максимальна висота (внутрішнього каналу)	35 м	5.1.2
Міцність при стисканні з'єднувальних матеріалів	Внутрішній канал : $\geq 10 \text{ N/мм}^2$ частини зовнішнього корпусу: $\geq 5 \text{ N/мм}^2$	5.1.3.1.2
Міцність при стисканні зовнішнього корпусу	35 м	5.1.5
Стійкість Кислотостійкість	виконано (W 2)	5.3.2.1 і 5.3.2.2
Стійкість до поперемінного заморожування та розморожування	NPD	5.5

Характеристики використання, значеного вище виробу, відповідає набору декларованих характеристик використання. Ця декларація про характеристики використання видана відповідно до Розпорядження (ЄС) № 305/2011 під виключну відповідальність виробника зазначеного вище.

Від імені виробника підписав(ла)

Магістр інженер Elżbieta Rybak

Уповноважений Правління з питань фабрично-виробничого контролю

У Cegielni Markowicze

KIEROWNIK LABORATORIUM
Pełnomocnik Zarządu ds. ZKP
Elżbieta Rybak
mgr inż. Elżbieta Rybak

09.11.2020

Nazwa i siedziba producenta

LEIER POLSKA SA
33-150 Wola Rzędzińska 155a

Zakład produkcyjny Markowicze
Cegielnia-Markowicze 5, 23-414 Majdan Stary

tel.: +48 84 68 51 960
email: markowicze@leier.pl

ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ХАРАКТЕРИСТИКИ ВИКОРИСТАННЯ

№ МК/КОМ/SMARTPLUS/11/2020/0

1. Неповторний ідентифікаційний код типу виробу:

Димохідна система типу LEIER SMART PLUS з вентиляційним каналом або без нього, EN 13063-1, T600 N1 D 3 G100; EN 13063-1, T400 N1 D 3 G50 з внутрішнім діаметром: 180, 200 мм

2. Призначене використання:

Багат шарові системи димоходів, стійкі до загоряння сажі, призначені для експлуатації в невологіх умовах, 3-го класу корозійної стійкості, клас тиску N1 або N2 згідно з EN 1443, якими продукти згоряння виводяться в атмосферу через внутрішній керамічний канал

3. Виробник:

LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a; Завод Markowicze, адреса заводу: Cegielnia Markowicze 5 23-414 Majdan Stary

4. Система або системи оцінки та перевірки сталості характеристик використання:

2+

5. Норма гармонізації:

**EN 13063-1: 2005+A1:2007 Димохідні системи з керамічними внутрішніми каналами
Частина 1: Вимоги та дослідження для стійкості до загоряння сажі**

Одиниця нотифікації:

TECHNICKY A SKUSOVNY USTAV STAVEBNY, n.o. - 1301

6. Декларовані характеристики використання

Основні характеристики	Властивості використання	Гармонізована технічна специфікація і розділи
		EN 13063-1:2005+A1:2007
Вогнестійкість (з напрямком дії ззовні назовні)	NPD	5.2.4
Вогнестійкість (при роботі зсередини назовні - загоряння сажі, термічний удар)	T600, G100 критерії виконано (N1) T400, G50 критерії виконано (N1)	5.2.1.3
Щільність / Протікання	N1 (нижче $2 \times 10^{-3} \text{ м}^3 \text{ с}^{-1} \text{ м}^{-2}$ при тиску 40 Па)	5.3.1
Опір потоку	$r = 0,0015 \text{ м}$ (згідно EN 13384-1)	5.3.3
Розміри / Опір теплопередачі	R56 (φ180) R41 (φ200)	5.2.3
Стійкість до термічного удару	T600 виконано (N1), виконано (G)	5.2.1.3 і 5.3.1
Міцність при стисканні (керамічного внутрішнього каналу)	$> 25 \text{ MN/m}^2$	5.1.2
Максимальна висота (внутрішнього каналу)	35 м	5.1.3
Міцність при стисканні з'єднувальних матеріалів	Внутрішній канал : $\geq 10 \text{ N/mm}^2$ частини зовнішнього корпусу : $\geq 5 \text{ N/mm}^2$	5.1.4.2 5.1.7
Міцність при стисканні зовнішнього корпусу	Максимальна висота димохода: 35 м	5.1.6
Стійкість до хімічних компонентів, корозії, щільність, протікання, кислотостійкість. Міцність при стисканні під дією хімічних компонентів	Виконано (D 3)	5.3.2
Стійкість до поперемінного заморожування та розморожування	NPD	5.5

Характеристики використання, значеного вище виробу, відповідає набору декларованих характеристик використання. Ця декларація про характеристики використання видана відповідно до Розпорядження (ЄС) № 305/2011 під виключну відповідальність виробника зазначеного вище.

Від імені виробника підписав(ла)

Магістр інженер Elżbieta Rybak

Уповноважений Правління з питань фабрично-виробничого контролю

У Cegielni Markowicze

KIEROWNIK LABORATORIUM
Pełnomocnik Zarządu ds. ZKP
Elżbieta Rybak
mgr inż. Elżbieta Rybak

09.11.2020

Nazwa i siedziba producenta

LEIER POLSKA SA
33-150 Wola Rzędzińska 155a

Zakład produkcyjny Markowicze
Cegielnia-Markowicze 5, 23-414 Majdan Stary

tel.: +48 84 68 51 960
email: markowicze@leier.pl