

## ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ХАРАКТЕРИСТИКИ ВИКОРИСТАННЯ

№ WR/KOM/SMARTPLUSM/11/2020/0

- Неповторний ідентифікаційний код типу виробу:  
Димохідна система типу LEIER SMART PLUS з вентиляційним каналом або без нього, EN 13063-2, T200 N1 W 2 O00 з внутрішнім діаметром: 180, 200 мм
- Призначене використання:  
Багатошарові системи димоходів, придатні для використання у вологих умовах з класом тиску N1 або N2, відповідно до EN 1443, призначені для роботи при максимальній температурі T 600 згідно з EN 13063-1:2005+A1, які випускають димові гази через керамічний внутрішній канал назовні
- Виробник:  
LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a; Завод Wola Rzędzińska, адреса заводу: 33-150 Wola Rzędzińska 155a
- Система або системи оцінки та перевірки сталості характеристик використання: **2+**
- Норма гармонізації: EN 13063-2: 2005+A1:2007 Димохідні системи з керамічними внутрішніми каналами  
Частина 2: Вимоги та дослідження для використання у вологих умовах  
Одиниця нотифікації: TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, n.o. - 1301
- Декларовані характеристики використання

Основні характеристики	Властивості використання	Гармонізована технічна специфікація і розділи
		EN 13063-2:2005+A1:2007
Вогнестійкість (з напрямком дії ззовні назовні)	NPD	5.2.5
Термічний удар	T200, O00 критерії виконано (N1)	5.2.1
Щільність / Протікання	N1 (нижче $2 \times 10^{-3} \text{ м}^3 \text{ с}^{-1} \text{ м}^{-2}$ при тиску 40 Па)	5.3.1
Опір потоку	$r = 0,0015 \text{ м}$ (згідно EN 13384-1)	5.3.3
Розміри / Опір теплопередачі	R56 (φ180) R41 (φ200)	5.2.4
Стійкість:		
Максимальна висота (внутрішнього каналу)	35 м	5.1.2
Міцність при стисканні з'єднувальних матеріалів	Внутрішній канал : $\geq 10 \text{ N/мм}^2$ частини зовнішнього корпусу : $\geq 5 \text{ N/мм}^2$	5.1.3.1.2
Міцність при стисканні зовнішнього корпусу	35 м	5.1.5
Стійкість Кислотостійкість	виконано (W 2)	5.3.2.1 і 5.3.2.2
Стійкість до поперемінного заморожування та розморожування	NPD	5.5

Характеристики використання, значеного вище виробу, відповідає набору декларованих характеристик використання. Ця декларація про характеристики використання видана відповідно до Розпорядження (ЄС) № 305/2011 під виключну відповідальність виробника зазначеного вище.

Від імені виробника підписав(ла)

Магістр інженер Grzegorz Kulik

Керівник лабораторії, Начальник ZKP

У Woli Rzędzińskiej

KIEROWNIK LABORATORIUM  
*Grzegorz Kulik*  
mgr inż. Grzegorz Kulik

2020-11-09

## ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ХАРАКТЕРИСТИКИ ВИКОРИСТАННЯ

№ WR/KOM/SMARTPLUSS/11/2020/0

- Неповторний ідентифікаційний код типу виробу:  
**Димохідна система типу LEIER SMART PLUS з вентиляційним каналом або без нього, EN 13063-1, T600 N1 D 3 G100; EN 13063-1, T400 N1 D 3 G50 з внутрішнім діаметром: 180, 200 мм**
- Призначене використання:  
**Багат шарові системи димоходів, стійкі до загоряння сажі, призначені для експлуатації в невологіх умовах, 3-го класу корозійної стійкості, клас тиску N1 або N2 згідно з EN 1443, якими продукти згоряння виводяться в атмосферу через внутрішній керамічний канал**
- Виробник:  
**LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a; Завод Wola Rzędzińska, адреса заводу: 33-150 Wola Rzędzińska 155a**
- Система або системи оцінки та перевірки сталості характеристик використання: **2+**
- Норма гармонізації: **EN 13063-1: 2005+A1:2007 Димохідні системи з керамічними внутрішніми каналами Частина 1: Вимоги та дослідження для стійкості до загоряння сажі**  
Одиниця нотифікації: **TECHNICKY A SKUSOVNY USTAV STAVEBNY, n.o. - 1301**
- Декларовані характеристики використання

Основні характеристики	Властивості використання	Гармонізована технічна специфікація і розділи
		EN 13063-1:2005+A1:2007
Вогнестійкість (з напрямком дії ззовні назовні)	NPD	5.2.4
Вогнестійкість (при роботі зсередини назовні - загоряння сажі, термічний удар)	T600, G100 критерії виконано (N1) T400, G50 критерії виконано (N1)	5.2.1.3
Щільність / Протікання	N1 (нижче $2 \times 10^{-3} \text{ м}^3 \text{ с}^{-1} \text{ м}^{-2}$ при тиску 40 Па)	5.3.1
Опір потоку	$r = 0,0015 \text{ м}$ (згідно EN 13384-1)	5.3.3
Розміри / Опір теплопередачі	R56 (φ180) R41 (φ200)	5.2.3
Стійкість до термічного удару	T600 виконано (N1), виконано (G)	5.2.1.3 і 5.3.1
Міцність при стисканні (керамічного внутрішнього каналу)	$> 25 \text{ MN/m}^2$	5.1.2
Максимальна висота (внутрішнього каналу)	35 м	5.1.3
Міцність при стисканні з'єднувальних матеріалів	Внутрішній канал : $\geq 10 \text{ N/mm}^2$ частини зовнішнього корпусу : $\geq 5 \text{ N/mm}^2$	5.1.4.2 5.1.7
Міцність при стисканні зовнішнього корпусу	Максимальна висота димохода: 35 м	5.1.6
Стійкість до хімічних компонентів корозії, щільність, протікання, кислотостійкість. Міцність при стисканні під дією хімічних компонентів	Виконано (D 3)	5.3.2
Стійкість до попереминого заморожування та розморожування	NPD	5.5

Характеристики використання, значеного вище виробу, відповідає набору декларованих характеристик використання. Ця декларація про характеристики використання видана відповідно до Розпорядження (ЄС) № 305/2011 під виключну відповідальність виробника зазначеного вище.

Від імені виробника підписав(ла)

**Магістр інженер Grzegorz Kulik**

У Woli Rzędzińskiej

Керівник лабораторії, Начальник ZKP

KIEROWNIK LABORATORIUM  
*Grzegorz Kulik*  
mgr inż. Grzegorz Kulik

2020-11-09

Nazwa i siedziba producenta

LEIER POLSKA SA  
33-150 Wola Rzędzińska 155a

Zakład Wola Rzędzińska  
33-150 Wola Rzędzińska 155a

tel.: +48 14 63 13 700  
email: tarnow@leier.pl