

Rozszerzona klasyfikacja ogniowa (zgodnie z normą EN 13501-2:2023) ścian wykonanych z szlifowanych elementów murowych ceramicznych, produkcji LEIER POLSKA SA, murowanych na cienkowarstwowej zaprawie murarskiej zgodnej z EN 998-2 klasy $\geq$ M5.

Ściany obustronnie otynkowane tynkiem gipsowym, cementowo-wapiennym lub cementowym.

Grubość tynku: 10 mm, H oznacza maksymalną wysokość ściany.

Ściany wykonane z pustaków ceramicznych	Poziom obciążenia		
	0	0,6	1,0
Thermopor Plan 8 P+W	EI 120, $H = 4,1$ m*	-	-
Thermopor Plan 11,5 P+W	EI 120, $H = 4,1$ m*	-	-
Thermopor Plan 18,8 P+W	EI 120, $H = 4,1$ m*	REI 120, $H = 4,7$ m**	REI 120, $H = 4,7$ m**
Thermopor Plan 25 P+W	EI 180, $H = 8,0$ m*	REI 180, $H = 6,25$ m*	REI 120, $H = 6,25$ m*
Thermopor Plan 30 P+W	EI 180, $H = 8,0$ m*	REI 180, $H = 6,25$ m*	REI 120, $H = 6,25$ m*

* Na podstawie - Raport klasyfikacyjny nr 01683/24/Z00NZP - przygotowany przez ITB.

** Na podstawie - Raport klasyfikacyjny nr FIRES-CR-042-25-AURE - przygotowany przez FIRES s.r.o.

Rozszerzona klasyfikacja ogniowa (zgodnie z normą EN 13501-2:2023) ścian wykonanych z szlifowanych elementów murowych ceramicznych, produkcji LEIER POLSKA SA, murowanych na cienkowarstwowej zaprawie w postaci poliuretanowego pianokleju do murowania.

Ściany obustronnie otynkowane tynkiem gipsowym, cementowo-wapiennym lub cementowym.

Grubość tynku: 10 mm, H oznacza maksymalną wysokość ściany.

Ściany wykonane z pustaków ceramicznych	Poziom obciążenia		
	0	0,6	1,0
Thermopor Plan 11,5 P+W	EI 120, $H = 4,6$ m*	-	-
Thermopor Plan 18,8 P+W	EI 120, $H = 7,52$ m*	REI 120, $H = 4,7$ m**	REI 120, $H = 4,7$ m**
Thermopor Plan 25 P+W	EI 120, $H = 8,0$ m*	REI 120, $H = 6,25$ m**	REI 120, $H = 6,25$ m**
Thermopor Plan 30 P+W	EI 120, $H = 8,0$ m*	REI 120, $H = 6,25$ m**	REI 120, $H = 6,25$ m**

* Na podstawie - Raport klasyfikacyjny nr FIRES -CR-040-25-AURE - przygotowany przez FIRES, s.r.o.

** Na podstawie - Raport klasyfikacyjny nr FIRES -CR-041-25-AURE - przygotowany przez FIRES, s.r.o.

Własności akustyczne ścian wykonanych z szlifowanych elementów murowych ceramicznych produkcji LEIER POLSKA SA, murowanych na cienkowarstwowej zaprawie murarskiej, otynkowanych obustronnie tynkiem o grubości 10 mm.

Asortyment	THERMOPOR PLAN								
	11,5 P+W*	18,8 P+W*	25 P+W*	30 P+W*	11,5 P+W**	18,8 P+W**	18,8 P+W*** ściana podwójna	25 P+W**	30 P+W**
Technologia wznoszenia ściany	Spoina pozioma cienkowarstwowa o nominalnej grubości 1 mm wykonana z gotowej zaprawy murarskiej - zgodnej z EN-998-2, klasy min. M5. Spoiny pionowe nie wypełnione zaprawą (puste), łączone na pióro-wpust.				Spoina pozioma cienkowarstwowa wykonana z zaprawy w postaci poliuretanowego pianokleju do murowania. Spoiny pionowe nie wypełnione zaprawą (puste), łączone na pióro-wpust.				
Wykończenie powierzchni	Obustronny tynk cementowo wapienny				Obustronny tynk gipsowy				
Grubość ściany bez tynku [cm]	11,5	18,8	25	30	11,5	18,8	40,6	25	30
R_w	40	43	46	43	37	41	64	44	40
R_{A1}	40	42	45	42	37	40	62	43	39
R_{A2}	37	40	43	41	34	37	57	40	38

* Na podstawie - Raport z badań ITB nr LZF00-01498/24/Z00NZF.

** Na podstawie - Raporty z badań nr: 040-07908; 040-079079; 040-079301; 040-079302 - przygotowane przez TZUS Praha, s.p.

*** Na podstawie - Raport z badań ITB nr LZF00-01561/26/Z00NZF - Model przegrody: Thermopor Plan 18,8 P+W + 20 mm wełna mineralna + 10 mm pustka powietrzna + Thermopor 18,8 P+W.

uaktualniono: październik 2026

Nazwa i siedziba producenta LEIER POLSKA SA 33-150 Wola Rzędzińska 155a KRS: 0000009108 NIP PL8730007409	Zakład produkcyjny Wola Rzędzińska 33-150 Wola Rzędzińska Wola Rzędzińska 155a	Zakład produkcyjny Markowicze 23-414 Majdan Stary Cegielnia-Markowicze 5	Zakład produkcyjny Sierakowice 44-156 Sierakowice Kozielska 1	tel.: +48 14 63 13 700 email: tarnow@leier.pl www.leier.pl
--	---	---	--	---