

Rozszerzona klasyfikacja ogniowa (zgodnie z normą EN 13501-2:2023) ścian wykonanych z elementów murowych ceramicznych produkcji LEIER POLSKA SA.

Ściany obustronnie otynkowane tynkiem gipsowym, cementowo-wapiennym lub cementowym.

Grubość tynku: 10 mm. *H* oznacza maksymalną wysokość ściany.

Ściany wykonane z pustaków ceramicznych		Poziom obciążenia		
		0	0,6	1,0
Thermopor 8 P+W ¹⁾		EI 120, <i>H</i> = 4,1 m	-	-
Thermopor 11,5 P+W ¹⁾		EI 120, <i>H</i> = 4,1 m	-	-
Thermopor 18,8 P+W		EI 120, <i>H</i> = 4,1 m ¹⁾	REI 120, <i>H</i> = 4,7 m ²⁾	REI 120, <i>H</i> = 4,7 m ²⁾
Thermopor 25 P+W ¹⁾		EI 180, <i>H</i> = 8,0 m	REI 180, <i>H</i> = 6,25 m	REI 120, <i>H</i> = 6,25 m
Thermopor 30 P+W ¹⁾		EI 180, <i>H</i> = 8,0 m	REI 180, <i>H</i> = 6,25 m	REI 120, <i>H</i> = 6,25 m
Thermopor 38 P+W ¹⁾		EI 180, <i>H</i> = 8,0 m	REI 180, <i>H</i> = 6,25 m	REI 120, <i>H</i> = 6,25 m
Thermopor 25 AKU S ¹⁾		EI 180, <i>H</i> = 8,0 m	REI 180, <i>H</i> = 6,25 m	REI 120, <i>H</i> = 6,25 m
Thermopor 25 AKU M ¹⁾		EI 180, <i>H</i> = 8,0 m	REI 180, <i>H</i> = 6,25 m	REI 120, <i>H</i> = 6,25 m
Thermopor 25/30 AKU 220 ¹⁾	grubość muru: 250 mm	EI 240, <i>H</i> = 8,0 m	REI 240, <i>H</i> = 6,25 m	REI 120, <i>H</i> = 6,25 m
	grubość muru: 300 mm	EI 240, <i>H</i> = 8,0 m	REI 240, <i>H</i> = 6,25 m	REI 120, <i>H</i> = 6,25 m
Thermopor 25/30 AKU 238 ¹⁾	grubość muru: 250 mm	EI 240, <i>H</i> = 8,0 m	REI 240, <i>H</i> = 6,25 m	REI 120, <i>H</i> = 6,25 m
	grubość muru: 300 mm	EI 240, <i>H</i> = 8,0 m	REI 240, <i>H</i> = 6,25 m	REI 120, <i>H</i> = 6,25 m
U220 ¹⁾	grubość muru: 250 mm	EI 180, <i>H</i> = 8,0 m	REI 240, <i>H</i> = 6,25 m	REI 120, <i>H</i> = 6,25 m
	grubość muru: 188 mm	EI 120, <i>H</i> = 4,1 m	-	-
DZ 220 ¹⁾		EI 120, <i>H</i> = 4,1 m	-	-
K-3M ¹⁾		EI 120, <i>H</i> = 4,1 m	-	-
MAX 220 ¹⁾	grubość muru: 288 mm	EI 180, <i>H</i> = 8,0 m	REI 180, <i>H</i> = 6,25 m	REI 120, <i>H</i> = 6,25 m
	grubość muru: 188 mm	EI 120, <i>H</i> = 4,1 m	-	-

Klasyfikacja odporności ogniowej ściany wykonanej z bloczków THERMOPOR 18 AKU-BET, obustronnie otynkowanej tynkiem gipsowym, cementowo-wapiennym lub cementowym.

THERMOPOR 18 AKU-BET³⁾	EI 240	REI 240
--	---------------	----------------

1) Na podstawie - Raport klasyfikacyjny nr 01683/24/Z00NZP - przygotowany przez ITB.

2) Na podstawie - Raport klasyfikacyjny nr FIRES-CR-042-25-AURE - przygotowany przez FIRES s.r.o.

3) Na podstawie - Raport nr KPO80250070 zgodny z EN 1996-1-2 - przygotowany przez TSUS n.o.

Własności akustyczne ścian wykonanych z elementów murowych produkcji LEIER POLSKA SA, otynkowanych obustronnie tynkiem cementowo-wapiennym

Asortyment	THERMOPOR									
	8 P+W ¹⁾	11,5 P+W ¹⁾	18,8 P+W ¹⁾	18,8 P+W - ściana podwójna ⁶⁾	25 P+W ¹⁾	30 P+W ¹⁾	25 AKU S ²⁾	25/30 AKU 238(220) ³⁾	25 AKU M ⁴⁾	18 AKU-BET ⁵⁾
grubość ściany bez tynku [cm]	8	11,5	18,8	40,6	25	30	25	25	25	18
R_w	42	46	49	68	53	52	54	55	58	60
R_{A1}	42	45	48	66	52	50	53	54	57	58
R_{A2}	39	43	45	61	48	49	49	52	54	54

1) Na podstawie - Raport z badań nr 02168/15/Z00NA - przygotowany przez ITB.

2) Na podstawie - Raport z badań nr A10-1/11 - przygotowany przez Applied Precision.

3) Na podstawie - Raport z badań nr 02607/15/Z00NA, tynk gipsowy lub cem-wap. - przygotowany przez ITB.

4) Na podstawie - Raport z badań nr LZF00-02749/24/Z00NZF, tynk gipsowy lub cem-wap. - przygotowany przez ITB.

5) Na podstawie - Raport z badań nr LZF00-02975/24/Z00NZF, tynk gipsowy lub cem-wap. - przygotowany przez ITB.

6) Na podstawie - Raport z badań ITB nr LZF00-01561/26/Z00NZF, tynk gipsowy lub cem-wap. - model przegrody: Thermopor 18,8 P+W + 20 mm wełna mineralna + 10 mm pustka powietrzna + Thermopor Plan 18,8 P+W.

uaktualniono: październik 2026

Nazwa i siedziba producenta LEIER POLSKA SA 33-150 Wola Rzędzińska 155a KRS: 0000009108 NIP PL8730007409	Zakład produkcyjny Wola Rzędzińska 33-150 Wola Rzędzińska Wola Rzędzińska 155a	Zakład produkcyjny Markowicze 23-414 Majdan Stary Cegielnia-Markowicze 5	Zakład produkcyjny Sierakowice 44-156 Sierakowice Kozielska 1	tel.: +48 14 63 13 700 email: tarnow@leier.pl www.leier.pl
--	---	---	--	---